

プリンタブル光電変換部分を有する 円筒形太陽電池 Cylindrical Solar Cells with Printable

Photo-Conversion Sheet

1. はじめに

日本の 2016 年時点における太陽光発電の累積導 入量は 42.8GW であり、大型タービン発電約 50 設 備に相当する1)。2017年度に発電された全発電量の 5.7%が太陽光発電であったと報告されており、太陽 光発電の普及が急速に進んでいる2)。現在生産され ている大部分の太陽電池はシリコンを光吸収層し て用いており、平面型太陽電池モジュールは家庭の 屋根から大規模太陽光発電所まで広く設置されて いる。太陽光発電で得られる電力の料金は 16 円 /kWh 程度であり³⁾、国立研究開発法人新エネルギ ー・産業技術総合開発機構(NEDO)は7円/kWh を目指した太陽光発電ロードマップ(PV2030+)を作 成4、それを達成するための研究プロジェクトが進 行している⁵⁾。低コストを目指した研究の中にプリ ンタブル太陽電池の開発がある5)。シリコン系太陽 電池に使われる Si は高効率と高い耐久性を持って いるが、作製には1500℃以上の高温が必要である。

プリンタブル太陽電池は太陽電池を印刷でしか も 150 度以下の低温で作製しようとするもので、ス ループットを高くし、プロセスコストを格段に低下 しようとする狙いがある。プリンタブル太陽電池の ひとつであるペロブスカイト太陽電池は多結晶シ リコン型太陽電池に近い高効率を達成し大きな注 目を集めている。本報告では、ペロブスカイト太陽 電池の研究開発動向とプリンタブル太陽電池に高 い耐久性と使いやすさを提供する円筒形太陽電池 について解説する。

2. 太陽電池の概論

太陽電池は図1に示すように透明電極/n 型半導

国立大学法人九州工業大学 生命体工学研究科 教授

理学博士 早瀬 修二 Shuji Hayase



体/光吸収層/p型半導体/金属電極からなる。透明電 極/p 型半導体/光吸収層/n 型半導体/金属電極と n とp型が入れ替わってもよい。光吸収層がどのよう な物質でできているかによって種々の太陽電池が 存在する。図2に各種太陽電池の公認世界最高効率 を示す 5)。単結晶シリコン太陽電池の効率は 26.7% であり、通常用いられる太陽電池の中では効率が一 番高い。多結晶系のシリコン太陽電池、化合物系太 陽電池(CIGS, CdTe)の効率は 21~22% である。一方、 無機太陽電池でもアモルファスシリコンを使った 太陽電池効率は10.2%と多結晶系太陽電池と比較す ると低い。プリンタブル太陽電池としてこれまで研 究されてきた色素増感太陽電池、有機薄膜太陽電池 は光吸収層として有機色素、半導体ポリマーをそれ ぞれ使用しており、効率は10~12%である。ペロブ スカイトを吸収層として用いる太陽電池の効率は プリンタブル、低温プロセスで作製されるにもかか わらず、20.9%と無機多結晶型太陽電池に迫る高効 率が報告されている。このため、ペロブスカイト太 陽電池は低コストプロセスで作製される高性能太 陽電池として脚光を浴びている。





図2 セル面積約 1cm²以上、C-Si:単結晶シリコン, Poly-Si:多結晶シリコン、CIGS:CuInGa(S)Se、 a-Si:アモルファスシリコン、DSSC:色素増 感太陽電池、OPV:有機太陽電池、 PVK:ペロブスカイト太陽電池

3.ペロブスカイト太陽電池の研究開発状況について

図1のn型層、光吸収層(ペロブスカイト層)、p 型層とも有機溶剤を使ったスピンコート法、スキー ジ法、インクジェット法、スプレイ法等のウエット 塗布工程で順次作製される。透明導電層を具備した ガラス基板上に順次塗布・成膜するため、各層を成 膜する場合には下の層が溶解しない溶剤を選択す る必要がある。透明導電膜基板から光が導入されペ ロブスカイト層が光を吸収し、ペロブスカイト層が 励起されることによって電子とホールが形成され る。電子はn型層にホールはp型層に収集され、電 圧、電流が発生する。n型層にはフラーレン、TiO₂、 SnO₂が、p型層には P3HT, トリアリールアミン構 造を持った低分子化合物および高分子化合物、NiO が用いられる。ペロブスカイトの構造を図3に示す。 一般に AMX3 で示され、A は一価の陽イオン、M は二価の陽イオン、X はハロゲンイオンである。A として CH₃NH₃+イオン(MA)、フォルマミジウムイ オン(FA)、Cs⁺イオンが用いられる。Mとしては Pb²⁺, Sn²⁺, Ge²⁺、XとしてI, Br, Cl・のハロゲンイオンが 用いられる。ペロブスカイト構造は Pb²⁺と Iが作る 八面体を八面体の一点を共有して連なっている構 造でその隙間をAサイトである MA+イオンが埋め

ている。ペロブスカイト型太陽電池が高効率を発揮 できる要素のひとつがこの Pb-I-Pb-I-と連なる結合 にあるといわれている。MAPbI₃ に代表されるこの ハロゲン化ペロブスカイトが励起したときに電子 とホールに分離するが、そのときの分離のためのエ ネルギーロスが非常に小さいこと (エキシトン束縛 エネルギーが小さい)、解離した電子とホールが再 結合しにくいためにこれらの電荷の寿命が長く、有 効にロスなく各電極に収集される (小さな有効質量、 長い電荷寿命、および長い電荷拡散距離が実現でき ている) ことが高効率を実現できるゆえんである。 普通、高温で作製した半導体結晶で得られる電子物 性が 100℃程度の低温で成膜することで得られると ころが特異的なところである。詳細は総説を参考に していただきたい⁽⁷⁾。



図3 ペロブスカイトの構造

今後の研究として①さらなる高効率化、②耐久性 の向上、③Pb を使わないペロブスカイトの高効率 化、④タンデム化、⑤大面積、モジュール化などが あげられる⁸⁾。高効率化については赤外域を光電変 換できるペロブスカイトが検討されている⁹⁾。図 3 の M サイトに Pb を含むペロブスカイトを光吸収層 とした太陽電池は 800nm 程度までの可視光(バン ドギャップ:1.55 eV)を光電変換するが、それより も長波長の近赤外域は光電変換できない。 Shockley-Queisser の効率予測ではバンドギャップが 1.2-1.4 eV(吸収端が 900nm から 1050nm 程度)の光吸 収層を有する太陽電池のほうが高い効率が期待で きる。M が Sn²⁺と Pb²⁺が混合されたペロブスカイト

は1050nmの近赤外まで光電変換できる。現在18% 程度の効率であるが、今後の研究の進展により20% 以上の効率が期待できる¹⁰。耐久性の向上について はAサイトに MA+, FA+, Cs+, Rb+のイオンを混合し て使用することにより、長時間の安定性が期待でき るようになった¹¹⁾。耐久性の向上は2D構造のペロ ブスカイト構造を若干加えることにより、達成され ると報告されている¹²⁾。今後封止を含めたモジュー ル構造と光、熱、電界等の相乗的刺激に対する安定 性が議論される。Pb を含まない太陽電池として有 望な組成は図3のMサイトがSnのハロゲン化ペロ ブスカイトである¹³⁾。現在9%程度の効率が報告さ れている。我々は M サイトに SnGe の混合金属を使 ったペロブスカイトを光吸収層として用い、効率 8%程度のPbを含まないペロブスカイト太陽電池を 報告している¹⁴⁾。高効率化のひとつにタンデム化が 上げられる。一つの太陽電池では Shockley-Queisser の効率の限界の 30~33%程度を超えることができ ない。可視光を光電変換できる太陽電池(トップセ ル)と赤外域を光電変換できる太陽電池(ボトムセ ル)を重ねたタンデム太陽電池は高効率化に有効で ある。OXFORD PV はトップセルとしてペロブスカ イト太陽電池、ボトムセルとして Si 太陽電池を用 いて、27.3%の効率を達成したと発表した¹⁵⁾。Si単 結晶の効率が26.7%であるため、塗布型ペロブスカ イトの助けを借りて、Si 太陽電池の最高効率をさら に向上したとも考えられる。一方、トップセル、ボ トムセル両方をペロブスカイトを用いて、タンデム 太陽電池を作製することができる¹⁰。ボトムセルに はバンドギャップ 1.2 eV の SnPb ペロブスカイトの 太陽電池、トップセルには 1.8eV のペロブスカイト 太陽電池を使う 17)。4 ターミナル接続ではあるが効 率 21%を報告している 16% 企業では大型モジュール 化に関する研究が進んでいる。Microquanta は 277cm²の7 直列ミニモジュールを作製し 17.25%、 東芝は703 cm²の44 直列セルを作製し11.7%の効率 を報告しており、これらがミニモジュール、サブモ ジュールの最高効率である。1cm²の最高効率 20% と比べるとその差は大きいが、塗布の均一化を進め ることにより、大面積でも20%に近いモジュールが 作製できると考えられるの。

4. プリンタブル太陽電池の耐久性を向上できる 円筒形太陽電池

プリンタブル太陽電池は低温印刷プロセスで作 製できる利点はあるが、酸素、水分等の存在下で、 熱、光との相乗効果で劣化が起こりやすいという欠 点がある。そのため、安価な封止方法が必須である。 プラスチック基板上でデバイスを構築するとフレ キシブル太陽電池が作製できるが、フイルムには水 分透過性、酸素透過性の少ない高性能バリアフイル ムが必要となりコスト上昇の一因となっている。九 州工業大学・株式会社フジコー・CKD 株式会社は JST 戦略的イノベーション創出推進プログラム (S-イノベ)に採択され、ウシオ電機株式会社の協力の もと円筒形太陽電池システムの開発を行っている (図 4)¹⁸。



図4 円筒形太陽電池の概観

円筒形内部の光電変換部分は九州工業大学、円筒 形太陽電池は株式会社フジコー、円筒形封止装置の 開発は CKD 株式会社が担当し、ウシオ電機株式会 社の協力のもと、円筒形 IoT センサーネットワーク システムを動かすための孤立電源としての実証試 験を行っている。その外観を図5に示す。先端部に は温度、照度などをセンシングできるシステムと発 信機が内蔵されており、それらのデバイスに円筒形 太陽電池と発電された電力を貯蔵する二次電池か らなる電源システムから電力が供給されている。封 止はランプの封止技術を応用し完全に酸素と水分 を遮断できるため、酸素と水分に弱いプリンタブル 太陽電池でも高い耐久性が低コストで実現できる。 また、消費者側からは①縦に設置する場合、少ない 設置面積で設置できる、②消費者自身によって蛍光 灯と同じように設置、交換が可能である、③風雨、 雪に強い、④農作物の上に並べて設置でき、植物と 発電のソーラーシェアリングが容易にできる¹⁹、⑤ 風圧がかかりにくいため、架台を強固にする必要は なく容易に設置できる、⑥一日の総発電量が大きい、 などの利点がある。このため、ベランダへの設置、 ビルへの設置(ゼロエネルギービルディング)²⁰⁾、 農業用地への設置、室内環境発電用設置など平板型 シリコン太陽電池で設置が難しいところにも設置 が可能である。災害用非常電源としても期待される。



図5 円筒形太陽電池の実証試験風景

5. まとめ

プリンタブル太陽電池は低温印刷で作製できるた めスループットが高く、製造プロセスの低コスト化が期 待される。プリンタブル太陽電池の中でもペロブスカイ ト太陽電池は20%を超える高効率太陽電池として注目 されている。プリンタブル太陽電池の欠点である耐久 性は酸素と水分を完全にシャットアウトできる円筒形太 陽電池構造を使うことにより解決できる。高効率、高耐 久性円筒形太陽電池の実現に向け、フレキシブルペロ ブスカイト太陽電池(封止なし)のさらなる高効率化と大 面積化が必要である。

参考文献

1) 太陽光発電協会資料,

http://www.nedo.go.jp/content/100866077.pdf2) 環境エネルギー政策研究所資料,

https://www.isep.or.jp/archives/library/10930.

- https://www.solar-partners.jp/pv-eco-informa tions-66815.html.
- 4) 太陽光発電ロードマップ(PV2030+)」概要版 http://www.nedo.go.jp/content/100080327.pdf
- 5) 高性能・高信頼性太陽光発電の発電コスト低減 技術開発 http://www.nedo.go.jp/activities/ ZZJP_100101.html.
- 6) Green M. A., Emery K., Hishikawa Y., Warta

W., Dunlop E. D., Levi H. D., Hohl-Ebinger J., Ho-Baillie W.H.A., Prog. Photovolt: Res. Appl. 2018, https://doi.org/10.1002/pip.3040

- Manser, Joseph S. and Christians, Jeffrey A. and Kamat, Prashant V., "Intriguing Optoelectronic Properties of Metal Halide Perovskites". Chemical Reviews. 116 (21): 12956–13008, 2016.
- Hayase, S., Research following Pb perovskite solar cells, Electrochemistry, 85, p.222-225, 2017.
- Ogomi, Y., Morita, A., Tsukamoto, S., Saitho, T., Fujikawa, N., Shen, Q., Toyoda, T., Yoshino, K., Pandey, S. S., Ma, T., Hayase, S. CH3NH3SnxPb(1-x)I, perovskite solar cells covering up to 1060 nm, Journal of Physical Chemistry Letters, 2014, 5, 1004-1011 または、 早瀬修二、赤外領域での光電変換を可能に一カ クテルペロブスカイト太陽電池、応用物理、 2014, 83, 660.
- Kapil, G., Ripolles, T.S., Hamada, K., Ogomi, Y., Bessho, T., Kinoshita, T., Chantana, J., Yoshino, K., Shen, Q., Toyoda, T., Minemoto, T., Murakami, T.N., Segawa, H., Hayase, Highly Efficient 17.6% Tin-Lead Mixed Perovskite Solar Cells Realized through Spike Structure, Nano Letters, 2018, 18, 3600-3607.
- Wanliang Tan, Andrea R. Bowring, Andrew C. Meng, Michael D. McGehee, and Paul C. McIntyre, Thermal Stability of Mixed Cation Metal Halide Perovskites in Air, ACS Appl. Mater. Interfaces, 2018, 10, 5485-5491.
- 12) Tsai, H., Nie W., Blancon C-C., Stoumpos C. C., Asadpour R., Harutyunyan B., Neukirch J. A., Verduzco R., Crochet J. J., Tretiak S., Pedesseau L., Even J., Alam A. M., Gupta G., Lou J., Ajayan M. P., Bedzyk J. M., KanatzidisG. M., Mohite D. A., High-efficiency two-dimensional Ruddlesden–Popper perovskite solar cells,

Nature, 2016, 536 312

- 13) Weijun Ke, Constantinos C. Stoumpos, Mercouri G. Kanatzidis, "Unleaded " Perovskites: Status Quo and Future Prospects of Tin - Based Perovskite Solar Cells", Adv. Mater., https://doi.org/10.1002/adma.201803230,
- 2018. 14) Ito, N., Kamarudin, M.A., Hirotani, D., Zhang, Y., Shen, Q., Ogomi, Y., Iikubo, S.,
- Minemoto, T., Yoshino, K., Hayase, S., Mixed
 Sn-Ge Perovskite for Enhanced Perovskite
 Solar Cell Performance in Air, Journal of
 Physical Chemistry Letters, 9, p.1682-1688,
 2018.
- 15) https://www.oxfordpv.com/news/oxford-pv-set s-world-record-perovskite-solar-cell
- 16) Zhao, Dewei, Yu, Yue, Wang, Changlei, Liao, Weiqiang, Shrestha, Niraj, Grice Corey R., Cimaroli, Alexander J., Guan, Lei, Ellingson, Randy J., (2017). "Low-bandgap mixed tin-lead iodide perovskite absorbers with long carrier lifetimes for all-perovskite tandem solar cells". Nature Energy. 2017, 2, 17018.

- 17) Rajagopal A., Yang Z., Jo S. B., Braly I. L., Liang P.-W., Hillhouse H. W., Jen A. K. Y, Highly Efficient Perovskite–Perovskite Tandem Solar Cells Reaching 80% of the Theoretical Limit in Photovoltage, Advanced Matererials, 2017, 29, 1702140.
- 18) 早瀬修二ら、完全封止型円筒型色素増感太陽電
 池の作製と特徴、 技術総合誌 OHM、 2014 年
 01 月 p54-56.
- 19) 農 振 第 2657号 http://www.maff.go.jp/j/press/nousin/noukei/p df/130401-01.pdf
- 20) http://www.meti.go.jp/committee/materials2/ downloadfiles/g91224b08j.pdf.